



POMPE D'ÉPUISEMENT HS2

Pour relevage d'eaux sableuses,
boueuses, chimiquement non-agressives,
pour l'épuisement de fouilles de chantier,
l'assèchement de surfaces ou sous-sols
sujets à inondations.

Pour drainage d'eaux de nappes,
le relevage d'eaux de puits ou rivières.



1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Marche à sec possible.

Pompe

- Turbine semi vortex en polyuréthane,
- Double garniture mécanique en carbure de silicium,
- Roulements à billes étanches.

• Durée de vie élevée, maintenance réduite :

Corps de pompe, en fonte, résistant à l'abrasion,
importante capacité. Il suffit de retirer trois boulons
pour avoir un accès facile à la turbine.

Pas de plaque d'usure à remplacer.

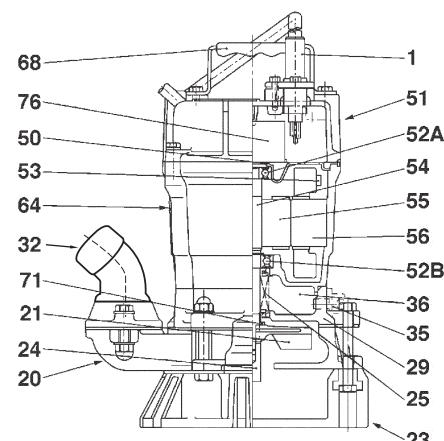
- Sortie filetée 2" M pour HS2, 3" M pour HS3.

Moteur

- De type sec submersible à induction, 2 pôles.
- Classe d'isolation : E.
- Version monophasée - 230 V.
- Protection moteur intégrée.
- Lubrification : huile hydraulique (ISO VG32).
- **L'enveloppe du moteur en alliage d'aluminium :**
meilleur refroidissement du moteur, légèreté.
- Arbre en acier inox EN-X6Cr13.
- Câble de 10 mètres en caoutchouc H07RN-F (3 x 1 mm²).

N°	DÉSIGNATION
1	Câble
20	Corps de pompe
21	Turbine
23	Crépine
24	Agitateur
25	Garniture mécanique
26	Joint étanche à huile
29	Chambre d'huile
31	Bague d'usure
32	Sortie filetée
35	Bouchon à huile

N°	DÉSIGNATION
36	Lubrifiant
52A	Palier supérieur
52B	Palier inférieur
53	Sonde thermique
54	Arbre
55	Rotor
56	Stator
64	Enveloppe moteur
68	Poignée
71	Manchon d'arbre
76	Condensateur

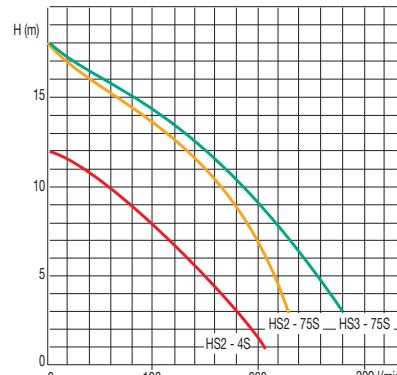




2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

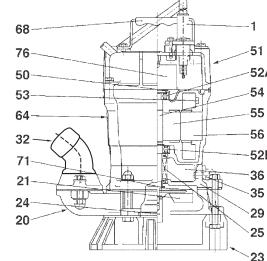
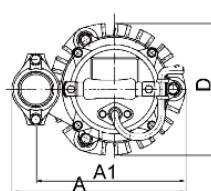
Utilisation

- De 1 à 18 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 18 m de C.E.
- Type de fluide pompé : eaux de ruissellement, chargées en sable, eaux de chantier.
- Température du liquide pompé : de 0 à 40 °C.
- Granulométrie : 7 mm.
- Marche à sec possible.



Type	Code	Caractéristiques électriques			Caractéristiques hydrauliques (v = 2800 tr/min)									
		Voltage 50 Hz	Puissance Nominale kW	Ampères	Qm ³ /h	0	3,6	6	9	11	12	15	17	18
HS2 - 4S	133101	1 X 230v	0,40	2,6	H (m)	12	10	8	5	3	-	-	-	-
HS2 - 4S Aut	133104	1 X 230v	0,75	2,6		12	10	8	5	3	-	-	-	-
HS2 - 75S	133106	1 X 230v	0,75	4,6		18	15	13,5	11	9	5	-	4	2
HS3 - 75S	133102	1 X 230v	0,75	4,6		18	16	14,5	12	10	8	7	-	-
Type	Poids brut kg	Granulométrie mm	Profondeur maxi	Dimensions emballage										
HS2 - 4S	11,3	7	20	d	50	240	207	158	84	185	348	90		
HS2 - 75S	18,2	7	20	A	50	285	233	217	109	184	388	90		
HS3 - 75S	19	7	20	A1	80	285	233	217	109	184	388	90		

Ø refoulement
2" M pour HS2-4S
3" M pour HS3-75S



3 ● ACCESSOIRES



Tuyau plat de refoulement

- 10 mètres DN 50 : code 454510
- 15 mètres DN 50 : code 454515
- 10 mètres DN 80 : code 454511
- Tuyau plat PVC DN 50 ou DN 80.
- Equipé d'un raccord symétrique serti à chaque extrémité.
- Température - 10 °C à + 60 °C.
- Pression service : 8 bars à 20 °C.



Flotteur HS2/3 :

code 411500

- Flotteur spécial permettant d'automatiser les pompes HS2 et HS3.
- Longueur : 55 cm.
- Montage simple sur la tête de pompe.



Raccords symétriques femelles :

code 453102

- DN 50, filetage 50 x 60 mm, avec verrou.
- Pour montage sortie pompe 2" M.
- code 453105
- DN 80, filetage 80 x 90 mm, avec verrou.
- Pour montage sortie pompe 3" M.



Clé tricoise :

code 453109