

Fiche technique

Fig. 327

Clapet de pied crépine
Système M

Applications et caractéristiques générales



- Fonctionnement toutes positions
- Pertes de charge très faibles
- Non générateur de coups de bâlier
- Obturateur : membrane tubulaire en EPDM se déformant vers le centre de la crêpine à l'aspiration
- Etanchéité assurée par la membrane souple contre la portée cylindrique du corps usiné
- Sur les clapets de pied crépine à membrane, l'ouverture réglée par l'élasticité et l'épaisseur du manchon est très progressive. Elle est obtenue à partir de quelques centimètres de colonne d'eau. Du fait de cette particularité le clapet est parfaitement adapté aux régimes pulsatoires et aux pompes à débit variable.

Caractéristiques techniques

Important :

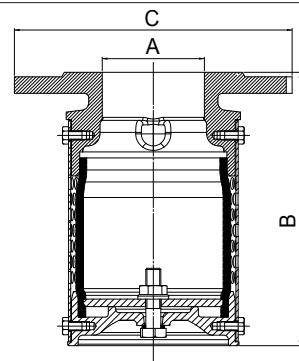
Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

DN "	PN mm	PFA en bar	PS en bar				Cat.	Références	Vvs-nr
			L1	L2	G1	G2			
2	50	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2555
2 ^{1/2}	65	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2556
3	80	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2558
4	100	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2560
5	125	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2561
6	150	10/16	6	6	6	x	x	3.3	149B 2562
8	200	10	6	6	6	x	x	3.3	149B 2564
10	250	10	6	6	6	x	x	3.3	149B 2565
12	300	10	6	6	6	x	x	3.3	149B 2566
Modèles avec désamorçage									
8	200	10	6	6	6	x	x	3.3	149B 2564D
10	250	10	6	6	6	x	x	3.3	149B 2565D
Pour DN65 à 150 : voir kit de désamorçage									

- **Raccordement** : Brides PN voir tableau
- **Pression de fonctionnement admissible PFA en eau** (adduction, distribution, évacuation) : Voir tableau
- **Pression maxi admissible PS autres fluides** : Voir tableau
- **θ** Mini. -10 °C
Maxi. 60 °C
- **Fluides admis** : Liquides clairs, liquides faiblement chargés (sable)
- **Agréments** : ACS
- **Normes construction internationales** : Directive 97/23/CE
Perçage bride suivant EN 1092-2

Encombrement

DN "	B mm	C mm	Poids kg
	mm	mm	
2555	50	151	3,15
2556	65	182	4,96
2558	80	205	6,22
2560	100	228	7,58
2561	125	258	10,37
2562	150	303	16,02
8	200	385	32,5
10	250	441	39,5
12	300	506	44,00

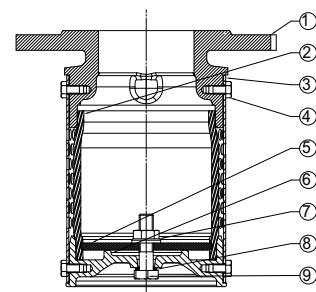


Fiche technique

Fig. 327 - Clapet de pied crépine

Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	CORPS	Fonte + époxy	EN 1561 EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
2	MANCHON	EPDM		
3	CREPINE	Acier galvanisé		
4	VISSEUR	Acier galvanisé		
5	RONDELLE	Acier galvanisé		
6	FOND	Fonte + époxy	EN 1561 EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
7	ECROU	Acier galvanisé		
8	JOINT	Cuivre		
9	VIS	Acier galvanisé		



Caractéristiques de fonctionnement

DN	Pression d'ouverture en mm/CE		Kv	ζ
	"	mm		
Proche de 0	2	50	113,00	0,77
	2 ^{1/2}	65	191,00	0,77
	3	80	221,00	0,77
	4	100	289,00	0,77
	5	125	366,00	0,77
	6	150	451,00	0,77
	8	200	705,00	0,77
	10	250	1015,00	0,77
	12	300	1205,00	0,77

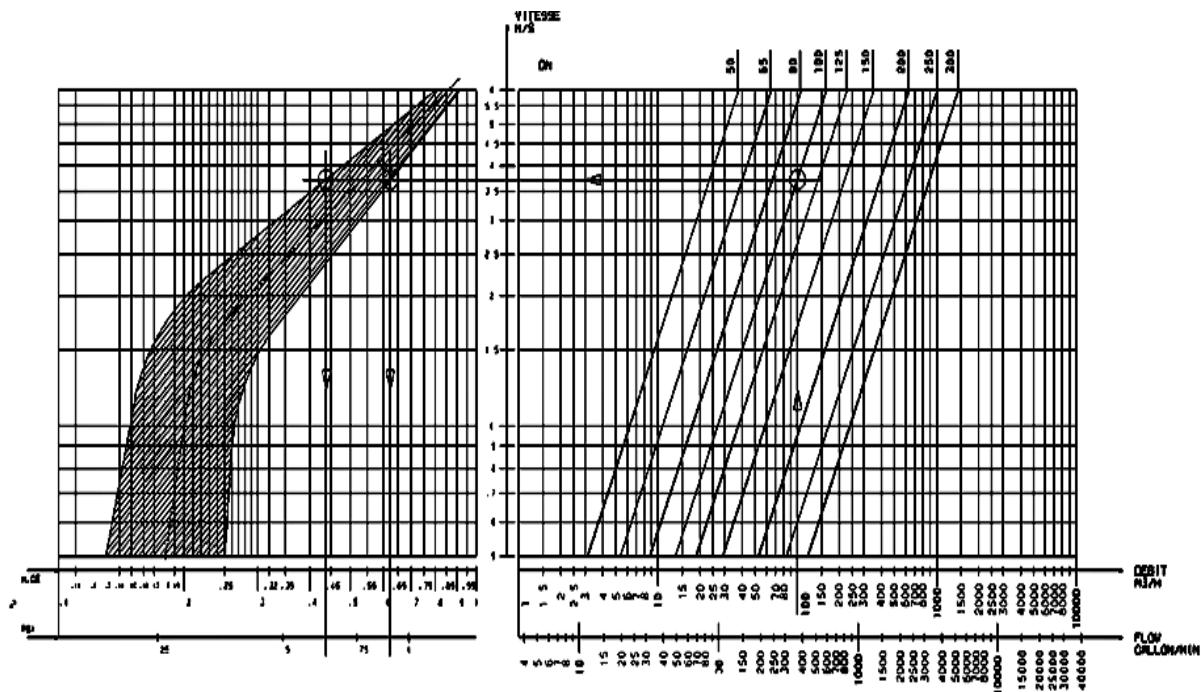
Mode de fonctionnement :

- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet

Exemple de calcul :

Clapet DN100 : débit 100 m³/H

On obtient une perte de charge comprise entre 0,44 et 0,62 m.CE



Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement. Socla se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Toutes les marques de ces produits sont la propriété des compagnies respectives. Tous droits réservés.

Socla SAS

365 rue du lieutenant Putier
71530 VIREY LE GRAND
Adresse postale : BP 10273
71107 CHALON SUR SAONE Cedex

Téléphone : 33 3 85 97 42 42
Fax : 33 3 85 97 42
<http://www.socla.com>
e-mail:commerfr@socla.com